

Visita cultural à Grécia
No âmbito da disciplina de
HISTÓRIA A



ESCOLA SECUNDÁRIA
JOSÉ SARAMAGO
- MAFRA -

Visitar a Grécia é descobrir um baú recheado de tesouros que ajudam a contar a história da civilização ocidental. Uma verdadeira viagem no tempo, ao berço das Olimpíadas e da democracia, aos monumentos seculares que honravam os deuses.



Objetivos

- Conhecer os monumentos marcantes da civilização clássica (templos da Acrópole, Ágora, Templo de Zeus, Santuário de Apolo, etc.);
- -Proporcionar conhecimento prático e efectivo de aspectos relevantes da cultura/civilização grega (Museu Arqueológico de Atenas e de Olimpia, Universidade e Biblioteca Nacional, Delfos- Património da Humanidade pela UNESCO, Mosteiro de Oslos Loukás, etc);
- -Identificar a diversidade ambiental e cultural grega e a sua contribuição para a história da cultura mediterrânica;
- **E claro.....**
- *Promover um ambiente de convívio e troca de experiências entre os participantes;*
- *Proporcionar novas experiências;*
- *Fomentar o espírito da cidadania europeia.*

Locais Atenas



Epidauro



Delfos

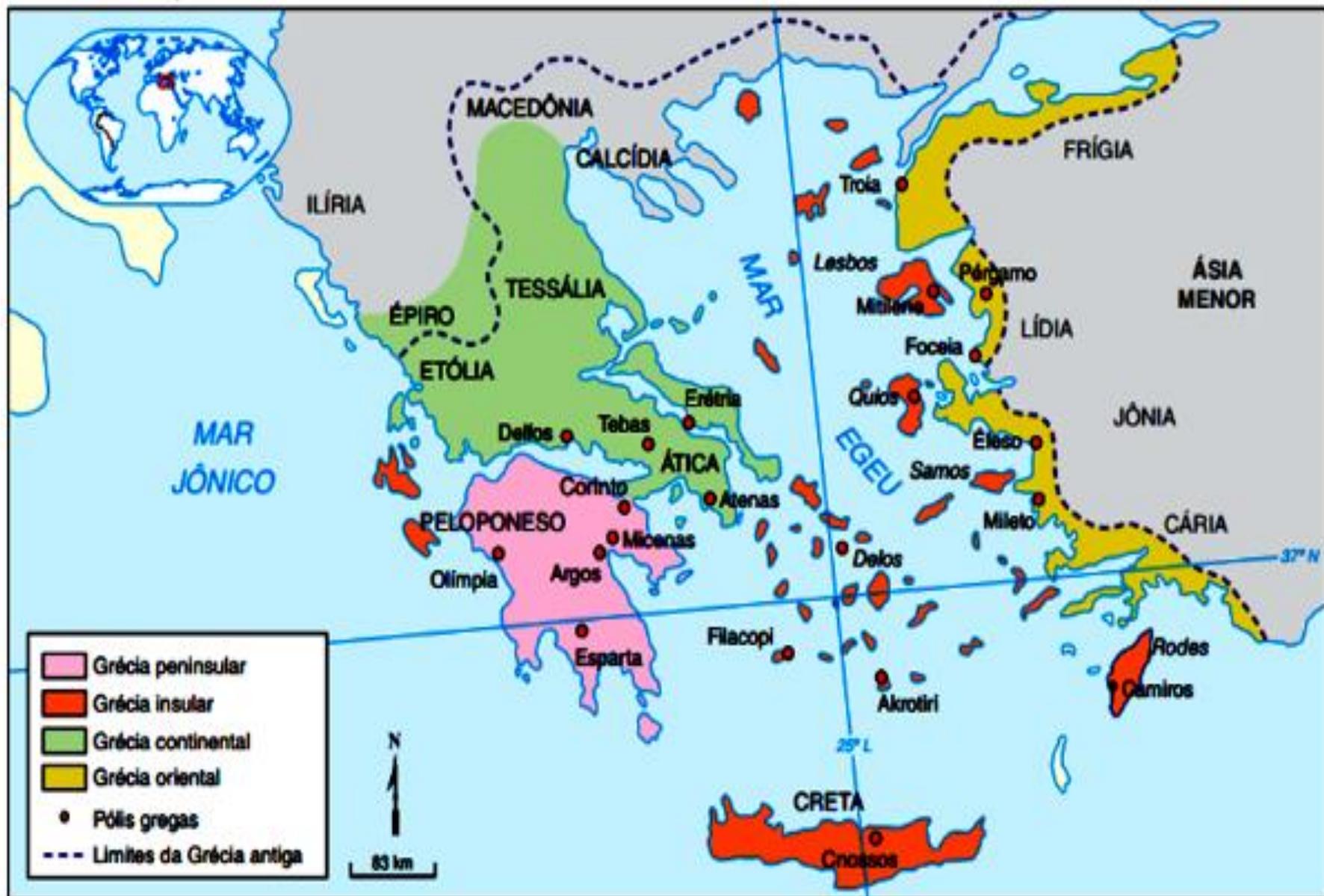


Olímpia



Micenas





Fonte: Atlas histórico. São Paulo: Encyclopaedia Britannica, 1977, p. 16.

Data

31 maio/5 junho

Preço

- **710 euros+ 145 taxas= 855 euros (pagamento faseado). Incluí:**
- **- Assistência nas formalidades de embarque;**
- **- Passagem aérea em classe económica em voo regular Aegean Airlines, Lisboa / Atenas (duração aproximada de 3h55) e Atenas / Lisboa (duração aproximada de 3h55);**
- **- 1 peça de bagagem até 23 kg no porão e uma peça na cabine até 8 kg;**
- **- Circuito em autocarro privativo;**
- **- Transferes Aeroporto/Hotel/Aeroporto; - 6 dias / 6 noites de alojamento e pequeno-almoço em hotéis de 3* ou similar;**
- **- Meia Pensão - 5 jantares;**
- **- Entradas na Acrópole, Museu e Ágora em Atenas, em Micenas e no Teatro de Epidaurus, no Museu de Olímpia, Delfos, Mosteiro de Osios Loukás;**
- **- Taxas hoteleiras, serviços e IVA;**
- **- Seguro Multiviagens (assistência, cancelamento e interrupção).**

Professoras responsáveis

- Rosa Ferreira
- rosaferreira@esjs-mafra.net

- Fátima Almeida
- fatimaalmeida@esjs-mafra.net

Agência



PINTO LOPES VIAGENS

Orquídea Santos

Departamento de Escolas

Pinto Lopes VIAGENS S.A.

Rua Pinto Bessa, 466, 4300-428 Porto - Portugal

*** Novo contacto telefónico ***

Tel. +351 227 667 506 • Fax +351 222 088 099